



[www.vr-talentiade.de](http://www.vr-talentiade.de)

# VR-Talentiade

## Urkunde

***Johannes HARTMANN***

**TUS GUTACH**

**31. Rang**

**Klasse: U12 maennlich**

**Zeit: 49.07**

**SV FALKEN WANGEN**

**23. Januar 2016, Missen - Stixner Lift**

Dr. Roman Glaser  
Präsident  
Baden-Württembergischer  
Genossenschaftsverband e.V.